

三、主 染 排放及 措施

3.1 废

废 来: 本 废 主 为 工 , 产 废 为 制 备 产 反 冲 废 、 , 墨 废 。 主 染 为 pH 值、悬 、 化 学 氧 、 化 氧 、 。

措施: 化 处 后 排 入 市 政 。

3-1 废 染 因 子 一

别	排 放	排 放 形 式	主 染	取 保 措 施
废	工	接 排 放	pH 值、悬 、 化 学 氧 、 化 氧 、	化 处 后, 排 入 市 政 。
	制 备 产 反 冲 废 、 墨 废	接 排 放		化 处 后, 排 入 市 政 。



废 水 排 口



废 水 排 放 口 标 识 牌

3.2 废 气

废 气 来: 主 包 括 彩 印 废 气、 尘、 刻 废 气 。 主 染 为 、 总 、 属 尘、 ;

排 放 方 式: 有 排 放、 无 排 放;

保 施: 彩 印 废 气—密 微 压 , 动 式 气 、 +UV 光 + 性 吸 +15m 排 气

喷 机、 喷 机— 备 布 尘 器

刻 废 气— 气 + 净 化 器

措 施:

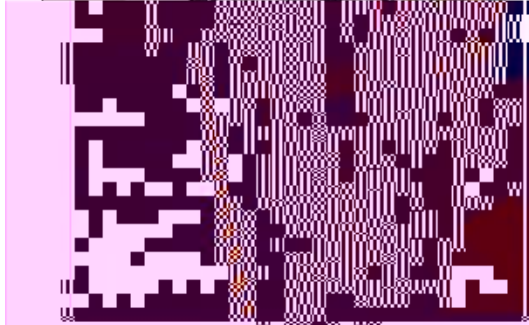
① 彩 印 废 气, 彩 印 为 密 密 微 压 , 产 有 机 废 气 1 座 动 式 气 和 内 微 压 作 收 后, 共 同 入 UV 光 + 性 吸 处 后, 1 根 15m 排 气 排 放, 未 收 到 废 气 以 无 形 式 排 放。

② 尘, 为 , 不 产 尘, 喷 机、 喷 机 备 均 为 全 封 , 产 尘 备 布 尘 器 处 后, 引 内 无 排 放。

③ 刻废气， 模具 刻加工 中会产生少 属 尘， 属 尘 在 刻机内，收 后作为固废处 ； 刻机上方 3个 气 （总 为26m²）， 于收 内切削 使 中产生少 ，收到 入 净化 处 后无 排放。

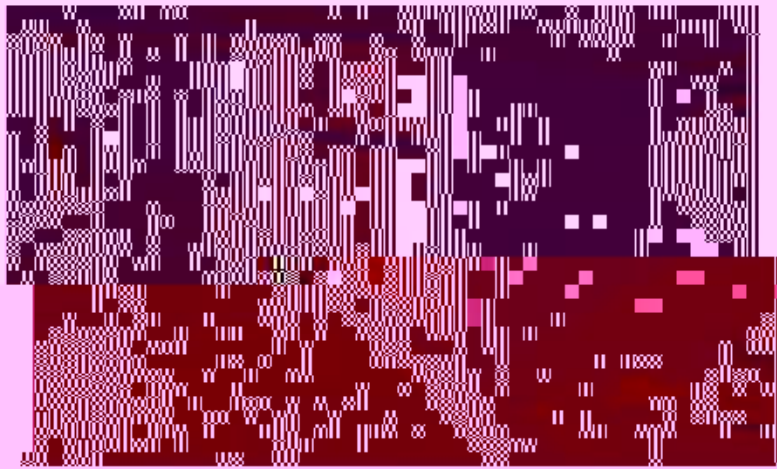
3-2 废气 染因子一

型	排放	排放形式	主 染	取 保措施
废气	彩印工序	有 排放 无 排放	总	彩印 为密 密 微 压 ，产 有机废气 1座 动式 气 、1个固定 气 、和 内微 压作 收 后，共同 入UV光 + 性 吸 处 后， 1 根15m 排气 排放
	工序	无 排放		喷 机、喷 机 备布 尘器
	刻工序	无 排放	属 尘、	属 尘 在 刻机内，收 后作为固废 处 ； 入 净化 处 后 排放



从

从



从



15m 高非气筒



喷砂机、喷珠机自身配备布袋除尘器



1#非气筒进口、出口



雕刻机集气罩



油烟净化器 (3 台)

3.3 噪声

噪声来源：主 噪声 为中 刻机、 机、 压机、 压机、 喷 机、 喷 机 产 噪声；

措施： 低噪声 备，合 布 在封 厂房内，安 减 垫及基 减 措施，厂

房墙体 声 措施 保噪声 标排放。

3-3 备噪声一

序号	产噪 备	强 dB (A)	数	措施
1	刻机	85	15	基 减 , 厂房 声
2	机	75	3	基 减 , 厂房 声
3	压机	75	2	基 减 , 厂房 声
4	压机	80	11	基 减 , 厂房 声
5	喷 机	75	2	基 减 , 厂房 声
6	喷 机	70	1	基 减 , 厂房 声



减震垫



减震垫