



图 3.1-2 建 四周原 图

3.1-2 成

分类	项目组成	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	层数 (层)	数量 (个)	主要功能	结构形式	备注
主体工程	生产厂房	15884.52	15884.52	1	1	南北向分为4跨,东侧布有1横跨。主要布置机加、喷漆、吊装、电焊等生产设备,年产厂房和高层建筑钢结构件、高炉和热风炉炉壳、框架、转炉挡渣板产品10000t	砖混框架	现有
	30m跨厂房	3520	3520	1	1	主要布设焊接、吊装等设备	砖混框架	现有
辅助工程	喷漆房	900(位于生产厂房小北跨西侧,计入生产厂房内)	900(位于生产厂房小北跨西侧,计入生产厂房内)	1	1	80%工件喷漆(不包括挡渣板)	彩板封闭	新建
	办公楼	200	800	4	1	办公区	砖混	现有
	加工段休息室	231(在横跨内,面积不单计)	693(在横跨内,面积不单计)	3	1	工人休息区	砖混	现有
	浴池	96	96	1	1	职工洗浴	砖混	现有
	加工段泵房	35.1(在横跨厂房内,面积不单计)	35.1(在横跨厂房内,面积不单计)	1	1	在横跨厂房内,面积不单计	砖混	现有
	采暖泵房	49.35	49.35	1	1	采暖泵	砖混	现有
储运工程	原料堆场	2520	/	/	1	存放原料	露天	现有
	产品堆场	1260	/	/	1	存放产品	露天	现有
	油漆库	18.6(在小北跨厂房内,面积不单计)	18.6(在小北跨厂房内,面积不单计)	1	1	存放漆料、固化剂	彩板	换位改建

	危废间	18.7 (在小北跨厂房内, 面积不单计)	18.7 (在小北跨厂房内, 面积不单计)	1	1	危废暂存处	彩板	换位改建
	固废暂存处	横跨北侧料斗				一般废物暂存处	/	原有

3.2.2.3 平 布

建 占地 33506m², 建 20349.87m², 平 布 情况 图 3.1-2。

3.1.3 建 及产品

3.1.3.1 建

主 从事厂房和 层建 件、 和 壳、 、
产，其 为 10000t/a。

3.1.3.2 产品

产品具体 3.1-3。
3.1-3 产品

3.1.3.3 产品技

Q235 为 扣、 Q345 一 低合 ，广 应 于 、 、
、建 、压力容器、 备 ，具体成分 3.1-4。

3.1-4-1 Q345 主 成分 (≤, %)

3.1.5 主 原 及

3.1.5.1 主 原

主 原 情况 3.1-5, 所 主 成分 3.1-6。
3.1-5 原 情况

项目	原、辅材料名称	主要成分	规格、型号	年消耗量 (t)	包装方式	来源
原材料	钢板	见表 3.1-4	Q235, Q345, 长 12m; 宽 1.5-3.5m; 厚度 4mm-80mm	6576	散装	外购
	H 型钢	见表 3.1-4	Q235, Q345, H=100-700mm; L=12m; 厚度 5mm-24mm	1644	散装	外购
	角钢	见表 3.1-4	Q235, Q345, L40*3mm—L200 *240mm; 长 6-12m	1096	散装	外购
	槽钢	见表 3.1-4	Q235, Q345, [8mm—40mm; 长≤ 12m	658	散装	外购
	管材	见表 3.1-4	Q235, Q345, Φ21.5mm-800mm; 长≤ 12m	553	散装	外购
辅助原料	焊丝	碳钢	ER50-6, φ 1.2mm, 20kg/盒	60	盒装	外购
	焊条	碳钢	E4303 和 E5015, φ 4.0-5.0mm, 20kg/盒	5.0	盒装	外购
	埋弧焊丝	低合金钢	H10Mn2 或 H08MnA, φ 4.0-5.0mm, 40kg/盘	40	盘型	外购
	焊剂	氟碱性烧结焊剂	FR-SJ101, 碱度约 1.8, 粒径 10-60 目, 25kg/袋	8.0	袋装	外购

	醇酸树脂底漆	醇酸树脂、颜料、填料、助剂、溶剂	20kg/桶	11.76	桶装（最大存里 100kg）	外购
	醇酸树脂底漆稀释剂	主要是二甲苯（60%）和 200#溶剂油（40%）	10kg/桶	3.92	桶装（最大存里 40kg）	外购
	环氧富锌底漆	环氧树脂、锌粉及防腐颜料、溶剂与固化剂等组成。	20kg/桶	5.60	桶装（最大存里 100kg）	外购
	环氧富锌底漆稀释剂	二甲苯和正丁醇（5:3）	10kg/桶	1.68	桶装（最大存里 30kg）	外购
	环氧富锌底漆固化剂	胺类、环氧树脂、溶剂等，溶剂为二甲苯和正丁醇（5:3），占比 50%	2kg/桶	0.56	桶装（最大存里 10kg）	外购
	环氧云铁中间漆	环氧树脂、颜料、溶剂与固化剂等组成。	20kg/桶	5.60	桶装（最大存里 100kg）	外购
	环氧云铁中间漆稀释剂	二甲苯和正丁醇（2:1）	10kg/桶	1.68	桶装（最大存里 30kg）	外购
	环氧云铁中间漆固化剂	胺类、环氧树脂、溶剂等，溶剂为二甲苯和丁醇（2:1），占比 50%	2kg/桶	0.56	桶装（最大存里 10kg）	外购
	切割气	丙烷	30kg/瓶	45	瓶装	外购
		氧气	/	7万 m ³	管道输送	外购
	混合气	氩气/二氧化碳	/	13000 瓶	瓶装	外购
	抛丸料	钢丝切丸	φ 0.02-0.04mm，25kg/袋	8	袋装	外购
其它	液压油	抗磨液压油	46#，200kg/桶	1.0	桶装（最大存里 200kg）	外购
	机油	矿物油	32#、46#，200kg/桶	0.2	桶装（最大存里 200kg）	外购
	絮凝剂	聚合氯化铝	25kg/袋	0.052	袋装	外购
	UV管	/	/	160根/3a	盒装	外购
	活性炭	C	φ4mm，颗粒	12.04t	袋装	外购

3.1-6 所 主 成 分

醇酸树脂底漆		环氧富锌底漆		环氧云铁中间漆	
成分	比例	成分	比例	成分	比例
醇酸树脂	45-70%	环氧树脂	30-35%	环氧树脂	45-70%
颜料	15-20%	锌粉及防腐颜料	65-70%	颜料	15-20%
填料	5-20%	助剂	<1%	填料	5-20%
助剂	<1%	二甲苯	2-5%	助剂	<1%
溶剂（200#溶剂油，主要是辛烷、庚烷）	5-10%	正丁醇	1-3%	二甲苯	5-8%
/	/	固化剂	10-20%	正丁醇	2-4%
/	/	/	/	固化剂	20-40%

3.1.5.2

3.1-7。

3.1-7

名	年		
	产、	2062.2t	区域供
压	产	4 万 m ³	厂内 压
	产和	17 万 kWh	区域供

3.1.6 主 产 备

使 备 或型号均不在国家 定 名录之列。 单

3.1-8。 产厂房内 备布 平 图 3.1-3。

3.1-8 主 产 备

序号	名称	规格	数量	用途	工作 时 间
1	液压机	Y21-800	1台	压制	间歇
2	剪板机	Q12-25*4000	1台	剪板材	5-6h/d
3	滚板机	30*3000	1台	板材滚圆	间歇
4	滚板机	50*3000	1台		
5	滚板机	20*2000	1台		
6	型钢翼缘矫正机	SKHT	1台	H型钢矫正	间歇
7	联合冲剪机	Q35Y-30	1台	剪角钢	间歇
8	数控平面钻床	CDMP3016	1台	钻孔	间歇